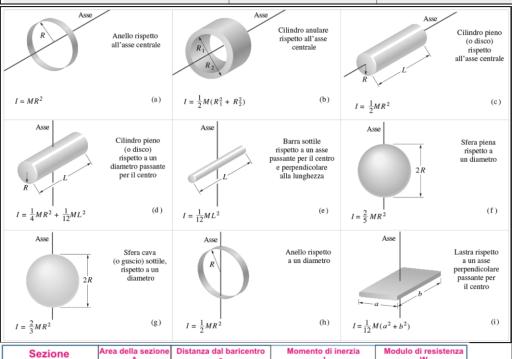


DATI TECNICI ATTUATORI F	ROTANTI	R3K-16	R3K-20	R3K-25
Pressione d'esercizio	bar		3 ÷ 7	
	MPa		0.3 ÷ 0.7	
	psi		43 ÷ 101	
Temperatura d'esercizio	°C		-10 ÷ 80	
Fluido	Aı	ia filtrata 20 µm con o senza lut	orificazione. Se si utilizza aria lubrificata l	a lubrificazione deve essere continua
Alesaggio	mm	2 x 16	2 x 20	2 x 25
Coppia teorica a 6 bar	Nm	0.9	1.8	4.6
Carico assiale massimo	N	74	135	300
Carico radiale massimo	N	78	137	450
Momento ribaltante massimo	Nm	2.4	4	9.7
Tempo di rotazione senza carico	S	0.2	0.2	0.2
Energia cinetica ammissibile	Joule	0.16	0.55	1.40
Peso	kg	0.76	1.43	2.86



#### 

## Consumo di aria di un cilindro pneumatico nota corsa, alessaggio

Ca= Consumo aria =  $p_{ass} \cdot c \cdot A_p$  [NI]  $A_p$  = area pistone

Pa= Portata = Ca\* n°<sub>corse/h</sub> [NI/h]

### Carico critico di punta

$$F_{cr} = \frac{\pi^2 \cdot E \cdot J}{l^2}$$

Modulo di elasticità E:

ferro E = 200000 [N/mm2] acciaio E = 220000 [N/mm2] ghisa E = 100000 [N/mm2] alluminio E = 66000 [N/mm2]

# Moto lineare a=cost.

$$v = at$$
  $s = \frac{1}{2}at^2$ 

F= m∙a

 $E_c = L = F s = \frac{1}{2} \text{ m v}^2$ 

### Moto rotatorio $\alpha$ =cost.

$$\alpha = \frac{\Delta \, \omega}{\Delta t}$$

 $\begin{aligned} \mathbf{M}_{m} &= \mathbf{J} \cdot \Delta \omega / \Delta t = \mathbf{J} \cdot \alpha \\ \mathbf{P}_{m} &= \mathbf{M}_{m} \cdot \omega \\ \omega &= 2 \cdot \pi \cdot \mathbf{N} / 60 \end{aligned}$ 

# Freccia

$$\delta_{max} = rac{FL^3}{3EI}$$

 $E_c = \frac{1}{2} \cdot J \cdot \omega^2$ 

